

## Монтажно-клеевой состав гипсовый MONTERAL RMG-140



- Монтаж ПГП, ГКЛ, ГВЛ
- Приклеивание облицовочных и декоративных материалов
- Заделка швов, стыков и рустов
- Шпатлевание поверхности
- Слой нанесения 1-40 мм

Монтажно-клеевой состав гипсовый ТМ «HAGA ST» MONTERAL RMG-140 предназначен для монтажа гипсовых плит ПГП, панелей и блоков, бескаркасного монтажа листов ГКЛ, ГВЛ, крепления тепло- и звукоизоляционных плит из пенополистирола и минеральной ваты, декоративных элементов интерьера и гипсовых облицовочных материалов. Применяется для заделки конструктивных швов, стыков и рустов с армирующей лентой, для проведения частичных ремонтно-восстановительных работ по конструкционным основаниям слоем до 40 мм, а также, в качестве шпатлевки для базового или финишного выравнивания стен и потолков слоем от 1 мм при проведении внутренних работ в зданиях и сооружениях различного назначения.

### Типы оснований и элементов конструкций:

Прочные недеформирующиеся стандартные минеральные поверхности, цементно-песчаные и гипсовые штукатурки, бетон, кирпич, а также сложные минеральные основания из пено-газо- и шлакобетона, плит ПГП, листов ГКЛ, ГВЛ, СМЛ и т.п.

### Состав:

Монтажно-клеевой состав гипсовый ТМ «HAGA ST» MONTERAL RMG-140 изготовлен из высокопрочного гипсового вяжущего, минерального наполнителя и комплекса модифицирующих добавок. Состав экологически безопасен. Вредные примеси, отрицательно воздействующие на здоровье человека, отсутствуют. Смесь соответствует стандартам и нормам, действующим на территории РФ.

### Упаковка и хранение:

Состав выпускается в бумажных крафт-мешках с влагонепроницаемой прослойкой.

Масса смеси: 30 кг +/-2%.

Хранить в сухих помещениях. Гарантийный срок хранения состава в фирменной упаковке серийного производства 6 месяцев с даты изготовления без потери заявленных свойств. Дата производства указана на упаковке.

### Характеристики

Технические характеристики:	
Цвет	Белый
Прочность сцепления с основанием	0,5 МПа
Прочность на сжатие	6 МПа
Количество воды на 30 кг смеси	13,5 – 16,5 л
Рекомендуемый слой нанесения:	
- при проведении ремонтно-монтажных работ	до 40 мм
- при проведении монтажно-клеевых работ	2 – 15 мм
- при шпатлевании	1 – 8 мм
Расход смеси:	
- при проведении ремонтно-монтажных работ, от	3,6 кг/м <sup>2</sup>
- при проведении монтажно-клеевых работ, от	1,8 кг/м <sup>2</sup>
- при шпатлевании, от	0,9 кг/м <sup>2</sup>
Жизнеспособность раствора	40 минут
Время высыхания	24 часа
Температурный режим проведения работ	от +5°C до +30°C
Температурный режим эксплуатации	от +5°C до +50°C
Соответствует нормативной документации	ГОСТ 31386-2008

## Монтажно-клеевой состав гипсовый MONTERAL RMG-140

### Подготовка поверхности:

Основание должно быть сухим, прочным, твердым и не должно подвергаться усадке или деформации. Перед нанесением клеевого слоя поверхность необходимо очистить от грязи, пыли, масляных или битумных пятен, жиров различного происхождения и других загрязнений. Осыпающиеся элементы конструкции или старых покрытий удалить. При необходимости выровнять соответствующими материалами ТМ «HAGA ST» в зависимости от типа основания и условий эксплуатации. Гладким основаниям необходимо придать шероховатость методом насечек. Иные сложные основания при необходимости обработать грунтом для разнородных оснований «HAGA БЕТОНОКОНТАКТ».

### Приготовление раствора:

При приготовлении раствора следует использовать чистые емкости, инструменты и воду. В емкость дозировать воду в пропорциональном соотношении из расчета 13,5-16,5 литров на 30 кг сухой смеси (0,45-0,55 л/кг). При постоянном перемешивании постепенно высыпать содержимое мешка в емкость и тщательно перемешать до однородной пластичной массы. Дать приготовленному раствору отстояться 3-5 минут и повторно перемешать. Перемешивание производится соответствующим профессиональным миксером для растворов, либо дрелью на малых оборотах с соответствующей насадкой.

Жизнеспособность приготовленного раствора допускает его использование в течение 40 минут. При повышении вязкости раствора в пределах данного времени необходимо дополнительно перемешать его без добавления воды.

Во избежание изменений и несоответствия заявленных результатов и характеристик материала не рекомендуется добавлять сторонние компоненты и изменять пропорциональное соотношение воды.

### Выполнение работ:

Монтаж ПГП: При помощи лазерного или строительного уровня выверить геометрическое расположение планируемых монтажных конструкций. При необходимости выровнять примыкающие основания по периметру монтажа. Вдоль геометрического расположения планируемых монтажных конструкций проклеить компенсационную демпферную ленту. При помощи шпателя или кельмы монтажно-клеевой раствор нанести на основание и распределить его равномерным слоем по поверхности. Для обеспечения максимальной контактной зоны соприкосновения рекомендуется нанести дополнительный слой монтажно-клеевого раствора на монтажную поверхность плиты ПГП. Установить стартовую плиту ПГП гребневой частью вверх, прижать или осадить с помощью молотка с резиновым бойком и откорректировать ее положение с применением строительного уровня. Каждая последующая плита ПГП монтируется с предварительным нанесением монтажно-клеевого раствора по периметру их соприкосновения. Повторить процедуру присадки плиты ПГП и коррекцию ее положения. Каждый последующий ряд монтируется с учетом перекрытия стыков плит нижнего ряда. Для увеличения конструкционной прочности монтажная конструкция усиливается соединением каждого второго ряда плит ПГП крепежными элементами к ограждающим стенам, а угловые элементы - угловым перфорированным профилем марки «ПУ».

Бескаркасный монтаж листовых материалов: При помощи лазерного или строительного уровня выверить планируемое геометрическое расположение листовых материалов. При помощи шпателя или кельмы монтажно-клеевой раствор порционно нанести на поверхность основания через каждые 20-25 см толщиной ляпа более выверенной геометрической отметки. Прижать листовой материал, выверить его геометрическое положение с применением строительного уровня и, при необходимости, откорректировать с помощью молотка с резиновым бойком. Швы конструктивных листовых материалов типа ГКЛ, ГВЛ следует расшить и заделать при помощи монтажно-клеевого раствора с применением армирующей ленты.

Монтаж облицовочных и декоративных материалов: При помощи шпателя или кельмы клеевой раствор нанести на основание и распределить его равномерным гребневым слоем по поверхности при помощи зубчатого шпателя. Размер зубьев выбирается из расчетного клеевого слоя и его контактной зоны соприкосновения с облицовочными материалами, но, не более рекомендованного 2-15 мм. Уложить облицовочный материал на подготовленный клеевой слой поверхности основания, прижать или придавить. По необходимости откорректировать его положение с применением строительного уровня. Корректировка положения облицовочных материалов допускается в течение нескольких минут после их укладки.

Частичное и сплошное выравнивание поверхности: При помощи шпателя на поверхность нанести равномерным слоем монтажно-клеевой раствор, разгладить по поверхности до получения нужного слоя, но, не более рекомендованного 1-8 мм. Вывести до гладкого состояния. Последующий слой нанесения допускается не ранее, чем через 4 часа после высыхания предыдущего.

Важно! Площадь одновременного нанесения клеевого раствора выбирается опытным путем и с учетом времени жизнеспособности раствора 40 минут. Работы следует производить при температуре от +5°C до +30°C, относительной влажности воздуха 50-80%. В процессе твердения клеевого раствора следует обеспечить защиту монтажной поверхности с помощью укрывных материалов от попадания прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и воздействия сквозняков.

### Меры предосторожности:

Внимание! Беречь от детей. При работе следует использовать средства индивидуальной защиты: резиновые или полиэтиленовые перчатки и защитные очки. Избегать длительного контакта сухой смеси или раствора с кожей. При попадании в глаза промыть их большим количеством воды. При необходимости обратиться к врачу.

Гарантия качества материала обеспечивается при строгом соблюдении инструкции технологии его применения, прописанной заводом-изготовителем, а также требований действующих СНиП и СП.